

CODIGO: CMAWA1

Fecha de revisión: 01/12/2021

MARCA DEL PRODUCTO: MOUNT ELEPHANT
NOMBRE DEL PRODUCTO: CASTAÑAS DE AGUA (ENTERAS)
PESO NETO/CONTENIDO: 567 G / PESO ESCURRIDO: 340 G
UNIDADES CAJA: 24
DIMENSIONES: Unidad: 11cm x 8,5cm Caja: 23cm x 35cm x 27cm **Peso Bruto Caja: 15 kilos**
PAIS DE ORIGEN: CHINA
INGREDIENTES: CASTAÑAS DE AGUA, AGUA

OMG: NO CONTIENE

PRODUCTO IRRADIADO: NO

CODIGO DE BARRAS: 6901009050116

RECOMENDACIÓN DE CONSUMO: 36 MESES DESDE PRODUCCION

ADITIVOS ALIMENTARIOS: NO CONTIENE

ALERGENOS: NO CONTIENE

AVISO DE ALERGENOS: NO CONTIENE

| INFORMACION NUTRICIONAL 100g | |
|--|----------------|
| (Ingesta Diaria Adulto 8400Kj o 2000 Kcal) | |
| Valor energético | 103kj / 24kcal |
| Grasas | 0,1g |
| -Grasas saturadas | 0g |
| Hidratos de Carbono | 5,6g |
| -Azúcares | 0g |
| Proteínas | 0,4g |
| Sal | 0g |

TIPO DE USO/MODO DE EMPLEO LISTO PARA COCINAR/CONSUMIR

ALMACENAJE: CONSERVAR EN LUGAR FRESCO Y SECO, FUERA DE LA LUZ SOLAR DIRECTA

OBSERVACIONES: UNA VEZ ABIERTO CONSERVAR EN RECIPIENTE HERMÉTICO

FOTOGRAFIA
