

CODIGO: CMAWA1

Fecha de revisión: 01/12/2021

MARCA DEL PRODUCTO: MOUNT ELEPHANT
NOMBRE DEL PRODUCTO: CASTAÑAS DE AGUA (ENTERAS)
PESO NETO/CONTENIDO: 567 G / PESO ESCURRIDO: 340 G
UNIDADES CAJA: 24
DIMENSIONES: Unidad: 11cm x 8,5cm Caja: 23cm x 35cm x 27cm Peso Bruto Caja: 15 kilos
PAIS DE ORIGEN: CHINA
INGREDIENTES: CASTAÑAS DE AGUA, AGUA

OMG: NO CONTIENE

PRODUCTO IRRADIADO: NO

CODIGO DE BARRAS: 6901009050116

RECOMENDACIÓN DE CONSUMO: 36 MESES DESDE PRODUCCION

ADITIVOS ALIMENTARIOS: NO CONTIENE

ALERGENOS: NO CONTIENE

AVISO DE ALERGENOS: NO CONTIENE

INFORMACION NUTRICIONAL 100g	
(Ingesta Diaria Adulto 8400Kj o 2000 Kcal)	
Valor energético	103kj / 24kcal
Grasas	0,1g
-Grasas saturadas	0g
Hidratos de Carbono	5,6g
-Azúcares	0g
Proteínas	0,4g
Sal	0g

TIPO DE USO/MODO DE EMPLEO LISTO PARA COCINAR/CONSUMIR

ALMACENAJE: CONSERVAR EN LUGAR FRESCO Y SECO, FUERA DE LA LUZ SOLAR DIRECTA

OBSERVACIONES: UNA VEZ ABIERTO CONSERVAR EN RECIPIENTE HERMÉTICO

FOTOGRAFIA
