

PRODUCTO			
NOMBRE	MANGO	EAN 13	8411554102744
INGREDIENTES	Mango	DUN	58411554102749
EMBALAJE	4 bolsas por caja / 1 bolsa por caja	PESO NETO BOLSA	2'5KG / 10Kg
DESCRIPCIÓN	Mango 100% natural a partir de mitades de mango, pelados, enteros, y troceados. Sanos y en su estado de madurez justo. Sin añadidos de azúcares, agua o conservantes. Congelados IQF. No irradiada. No contiene alérgenos. No proviene de OMG.		
PROCESO DE ELABORACIÓN.	Seleccionado, lavado, pelado, troceado y almacenado siempre a una temperatura de -18°C o inferior.		

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	
DESCRIPCIÓN FÍSICOQUÍMICA	
- Apariencia	Limpio, fresco y firme. Libre de cuerpos extraños y sin fermentar.
- Color, sabor y olor	Amarillo-naranja brillante, característico de la fruta. Libre de olores ni sabores extraños.
- Nivel de defectos	Ausencia de cuerpos extraños (materia vegetal) así tales como plásticos, metales y/o maderas. Ausencia de insectos y parásitos patógenos en cualquiera de sus fases.
- °Brix	12-14
- pH	3±0.5
- Variedad	Kent
- Origen	NO UE
ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO	
- Ausencia de gérmenes patógenos	
- Levaduras y Mohos	< 10.000 ufc/mL-g
- Aerobios mesófilos	< 100.000 ufc/g
- Enterobacterias totales	< 150 ufc/g
- E. coli	< 10 ufc/g
- Salmonella	Ausencia en 25g
- Lysteria monocitogenes	Ausencia en 25g
VALORES NUTRICIONALES (por cada 100g)*	
- Energía	262 kJ (60 kcal)
- Grasas:	0,40 g
de los cuales Ac. Grasos saturados	0,10 g
- Hidratos de Carbono:	15 g
de los cuales Azúcares	13,10 g
- Fibra	1,60 g
- Proteínas	0,80 g
- Sal (Na)	<0.01 g
* Información nutricional obtenida de la Base de Datos Española de Composición de Alimentos (www.bedca.net)	

CARACTERÍSTICAS DEL ENVASE

ETIQUETA	<p>⇒ Etiqueta individual con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nombre del producto - Ingredientes - Número de Lote - Consumo preferente - Peso neto - Condiciones de almacenamiento (-18°C) 	ENVASADO	<ul style="list-style-type: none"> - Envasado en bolsa de plástico alimentario: <ul style="list-style-type: none"> o 4 bolsas de 2,5Kg o 1 bolsa de 10Kg - Caja de cartón: Peso NETO 10Kg - 64 cajas unidades por palets - Tipo de palet: Europalet Peso palet: 640 kg
-----------------	--	-----------------	--

CARACTERÍSTICAS GENERALES

CONSUMIDOR TIPO:	<ul style="list-style-type: none"> - Industrias: mermeladeras y heladeras, pastelerías y restaurantes. - Consumo particular: para smoothies, postres, decoración de tartas y macedonias de fruta.
CONSUMO PREFERENTE:	24 meses (dependiendo de las condiciones de almacenamiento).
TEMPERATURA:	<ul style="list-style-type: none"> - Conservar entre -18°C y -20°C. - Transporte en camión frigorífico entre -18°C y -20°C. - Mantener congelado hasta su uso, en condiciones higiénicas.
****UNA VEZ DESCONGELADO, NO VOLVER A CONGELAR****	

LEGISLACION APLICABLE

⇒	El producto cumplirá con el Reglamento (CE) nº 396/2005 y sus correspondientes actualizaciones, relativo a los límites máximos de residuos de plaguicidas en alimentos y piensos de origen vegetal.
⇒	El producto cumplirá con el Reglamento (CE) nº 1881/2006 y sus correspondientes actualizaciones, por el que se fija el contenido máximo de determinados contaminantes en los productos alimenticios
⇒	El producto no se considera genéticamente modificado y no deriva de organismos modificados según el Reglamento (CE) nº 1829/2003 y Reglamento (CE) nº 1830/2003 y sus actualizaciones.
⇒	El producto no contiene ingredientes alérgenos que deban ser indicadas en la etiqueta, de acuerdo con la Directiva 2003/89/CE .
⇒	Los productos no serán tratados con radiación ionizante y cumplirán con las Directivas 1999/2/CE y 1999/3/CE y sus actualizaciones.
⇒	Los envases cumplirán con la legislación alimentaria, Real Decreto 1801/2008 sobre el control de las cantidades nominales y el contenido efectivo.
⇒	Las etiquetas se ajustarán al Reglamento (CE) Nº 1169/2011 sobre información facilitada al consumidor y sus correspondientes actualizaciones.

IMAGEN DEL PRODUCTO

